

XPG 5w50

ACEITE DE MOTOR SINTÉTICO SUPREMO DE POLIALQUILENGLICOL

DESCRIPCIÓN

XPG 5W50 es un aceite de motor de nueva generación basado en una combinación de alta tecnología de aceites PAG y Ester, que proporciona un nivel superior de lubricación y una reducción sustancial de la fricción y el desgaste. Los aceites PAG & Ester son reconocidos como sintéticos superiores, sus características únicas los diferencian de otros aceites sintéticos; gracias a la naturaleza rica en oxígeno de los polímeros, los PAG & Ester tienen propiedades inigualables de formación de película. Al ser altamente polares, ambos muestran una afinidad superficial extra que resulta en coeficientes de fricción excepcionalmente bajos. Además, poseen un elevado índice de viscosidad (VI) y una mejor estabilidad al cizallamiento, por lo que conservan aún mejor la viscosidad en intervalos extendidos. La excelente estabilidad térmica y oxidativa, así como la gran solvencia, dan como resultado una formación de carbono drásticamente reducida - para una mayor vida útil y un rendimiento superior en condiciones de alta temperatura. La capacidad térmica del aceite PAG es mayor en comparación con los aceites tradicionales, por lo que la refrigeración interna del motor en condiciones extremas se verá mejorada. Adecuado tanto para la competición como para el uso diario. XPG está preparado para afrontar condiciones extremas y supera con creces las especificaciones del fabricante.

PROPIEDADES

- Película lubricante muy resistente
- Menor desgaste interno
- Reducción del consumo de combustible
- Motor más limpio
- Mejor resistencia a largos intervalos de drenaje
- Lubricación rápida de arranque en frío, incluso a temperaturas extremadamente bajas
- Coeficiente de fricción inferior
- Aumento de la potencia
- Mejor refrigeración del motor
- Mayor estabilidad de cizallamiento
- Resistencia a las temperaturas extremas

APLICACIÓN

Para todos los coches modernos y técnicamente avanzados de gasolina y diésel, tanto de competición como de uso diario. Compatible con aceites convencionales.

DATOS TÉCNICOS

Color	Azul
Densidad a 15 °C	0,846 kg/l
Viscosidad a -30 °C	4660 mPa.s
Viscosidad a 40 °C	109,00 mm ² /s
Viscosidad a 100 °C	17,70 mm ² /s
Índice de viscosidad	180
Punto de inflamación COC	232 °C
Punto de fluidez	-48 °C
Número de base total	7,7 mgKOH/g
Cenizas sulfatadas	0,80%



ESPECIFICACIONES

ACEA C3
BMW Longlife-04
MB 229.31/229.51/226.5

API SN/CF
GM dexos 2
VW 505.00/505.01

EMBALAJE

Envase de 4L (Caja de 4 x 4L)